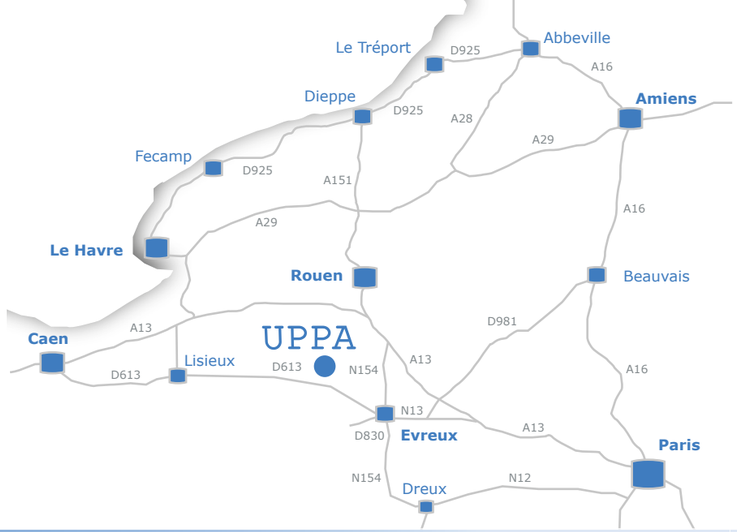






Usinage de Pièces et Profilés en Aluminium

UPPA

12 Route de Pont de l'Arche
27110 LE NEUBOURG

Tél : +33 (0)2.32.30.12.34
E-Mail : info@uppa.fr

Nos filiales se composent de plusieurs métiers, qui se regroupent pour vous proposer une prestation complète, de l'étude à la réalisation, et d'un vaste parc machine composé des dernières innovations technologiques.

A.M.P.

Atelier **M**écanique *de* **P**roduction

Spécialiste de la mécanique générale et de précision

- Tournage conventionnel et numérique
- Fraisage conventionnel et numérique
- Electro-érosion à fil et enfonçage
- Rectification plane, de profil et cylindrique
- Mécano-soudure
- Opérations de finition et traitements de surface
- Ajustage et assemblage
- Dépannage sur site
- Pièce unitaire à la grande série.

AMP
ZA le parc
2 avenue du parc
80130 FRIVILLE ESCARBOTIN - France

Tél : +33 (0)3 22 26 01 70
Fax : +33 (0)3 22 26 01 71
E-Mail : contact@amp-meca.com

www.amp-meca.com

DMI

Dépannage **M**écanique **I**ndustriel

Spécialiste de la chaudronnerie, tôlerie et maintenance industrielle

- Découpage jet d'eau et plasma
- Pliage
- Mécano-soudure
- Tuyauterie
- Assemblage d'éléments mécaniques
- Conception et fabrication de machines spéciales
- Maintenance industrielle sur site

DMI
ZA le parc
2 avenue du parc
80130 FRIVILLE ESCARBOTIN - France

Tél : +33 (0)3 22 61 02 30
Fax : +33 (0)3 22 61 02 31
E-Mail. : contact@dmi.maintenance.com

www.dmi-maintenance.com

ORMP

Outillages et Réalisations Mécaniques de Précision

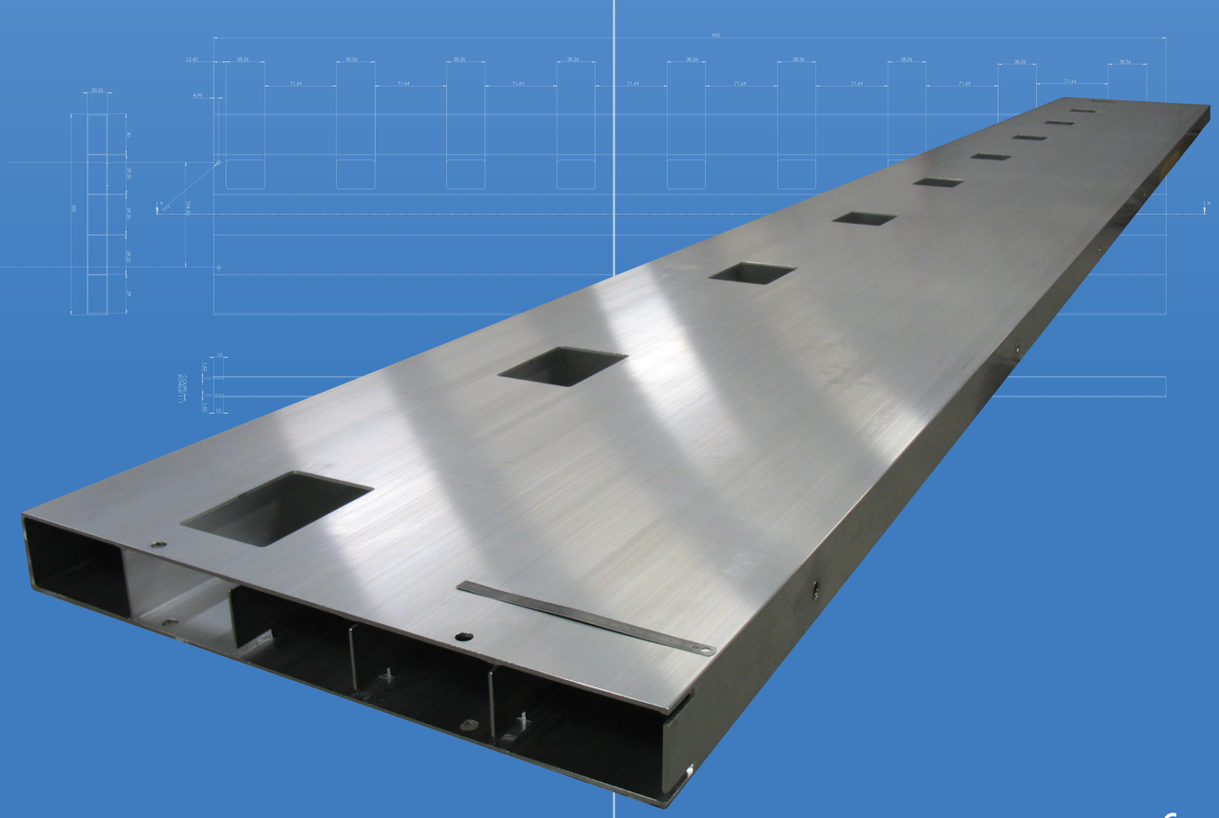
Spécialiste de la mécanique générale et de précision

- Fraisage conventionnel et numérique
- Tournage conventionnel et numérique
- Rectification Plane, de profil et cylindrique
- Electroérosion fil
- Assemblage et ajustement
- Mécano-soudure
- Microbillage et traitement thermique
- Prise en charge de tous les traitements de surface
- Pièce unitaire, petite, moyenne et grande série

ORMP
12 Route de Pont de l'Arche
27110 LE NEUBOURG – France

Tél : +33 (0)2 32 30 12 34
E-Mail : info@ormp.fr

www.ormp.fr



www.uppa.fr

La société

L'activité d'usinage de profilés aluminium a été développée par la société ORMP, en 2003, à Glisolles. La société ORMP exerce une activité de mécanique générale et de précision.
Cette activité de façonnage de profilés aluminium venait satisfaire des besoins de clients fidèles. En 2008, l' activité d'usinage de profilés a été dissociée de celle de la mécanique de précision, ainsi fût créé la société UPPA. (Usinage de Pièces et Profilés en Aluminium)
Depuis, la société UPPA n'a cessé d'investir dans les nouvelles technologies, UGV, 5 axes, FAO, tronçonneuses de grandes capacités…
En 2015, la société UPPA emménage dans de nouveaux locaux, plus grands (4300m²), plus adaptés à son activité, ce qui lui permet de répondre à des besoins de stockage et d'investissements.

Nos domaines de compétences

- Usinage de profilés aluminium et PVC
- Usinage de toutes sections de profilés
- Usinage jusqu'à 7M de long
- Usinage 5 axes continus en UGV
- Usinage de petites et très grandes sections
- Usinage en pendulaire (double poste)
- Usinage sur profilés bruts, anodisés ou peints
- Mise à longueur : coupes droites et biaises
- Coupe/usinage de double pente incliné
- Perçage, taraudages directement réalisés sur les centres d'usinage
- Gravage de toutes les pièces par usinage ou micro percussion
- Ebavurage complet des profilés usinées

Une prise en charge globale de vos projets



Avant projet et étude technico-économique (plans, fichier 3D)

Codéveloppement, etude technique et adaptation des process
Programmation CFAO sur logiciel MASTERCAM

Réalisation et mise au point de prototype de la section de profil via notre Sté ORMP

Maîtrise d'œuvre d'ensembles complets
Usinage, finition et assemblage

Contrôle qualité sur toutes les pièces usinées avec rapport de contrôle

Gestion logistique personnalisée

Assistance technique et suivi commercial

Nos équipements

Pour répondre aux besoins de nos clients en usinage de profilés aluminium, nous sommes équipés de centres d'usinage 5 axes, dont un 5 axes continus, de tronçonneuses simples et doubles têtes avec lame de coupe de diamètre 900mm et nous avons formé une équipe à la hauteur des exigences de notre clientèle.
Nos centres d'usinage nous permettent d'usiner tous profilés aluminium allant jusqu'à 7m de long, toutes plaques ou pièces de grandes dimensions.
Nos équipements actuels nous permettent aussi d'usiner des profilés en PVC, de l'alucore (nid d'abeille) et des fonderies.
Les machines utilisées pour l'usinage de profilés aluminium permettent d'usiner diverses faces du profil sans le démonter de la machine.
Tous les centres d'usinage nous permettent de travailler en pendulaire, c'est à dire sur les deux extrémités de la machine en même temps et le centre d'usinage 5 axes continus facilite l'exécution d'opérations de fraisage très complexes.
Cette activité d'usinage de profils est complétée par d'autres services annexes tels que le grugeage, la pose d'hélicoils ou de rivklés, le collage et l'assemblage d'éléments divers sur les profilés.



Centres d'usinage 5 axes
X = 6700 mm Y = 840 mm Z = 300 mm
Diamètre de la scie : 350 mm
Magasin outils embarqué



Centre d'usinage 5 axes CONTINUS
X = 6700 mm Y = 840 mm Z = 300 mm
Diamètre de la scie : 400mm
Magasin outils embarqué



Tronçonneuse
Ø de lame : 900 mm

Exemples de réalisations

